



МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ

НАКАЗ

28.02.2022р.

Київ

№ 389

Про затвердження Методичних рекомендацій щодо первинної хірургічної обробки вогнепальних ран

Відповідно до пункту 8 Положення про Міністерство охорони здоров'я України, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 25 березня 2015 року № 267 (в редакції постанови Кабінету Міністрів України від 24 січня 2020 року № 90) та з метою покращення якості надання хірургічної допомоги пораненим,

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити Методичні рекомендації щодо первинної хірургічної обробки вогнепальних ран, що додаються.
2. Міністру охорони здоров'я Автономної Республіки Крим, обласним, Київській та Севастопольській міським державним адміністраціям забезпечити виконання цього наказу
3. Контроль за виконанням цього наказу покласти на заступника Міністра Микичак І.В.
4. Цей наказ набирає чинності з дня його офіційного опублікування.

Міністр

Віктор ЛЯШКО

Методичні рекомендації щодо первинної хірургічної обробки вогнепальних ран

1. Обмежений поздовжній розріз:

- 1) продовжити рану розрізами (паралельні до поздовжньої осі кінцівки);
- 2) уникати поперечних розрізів;
- 3) над суглобами проводити косі розрізи, щоб запобігти контрактурам.

2. Очищення рани:

- 1) освіжити краї рани помірним (1-2 мм) видаленням ушкодженої шкіри;
- 2) не висікати шкіру навколо рани круговими розрізами (у вигляді «монети»);
- 3) ушкоджену жирову тканину видаляти радикально;
- 4) висікати розірвані та фрагментовані ділянки фасції;
- 5) при компартмент синдромі (синдром стиснення м'язів) провести фасціотомію;
- 6) нежиттєздатні, сильно ушкоджені м'язові тканини радикально висікати;
- 7) видаляти нежиттєздатні, позбавлені кровопостачання та прикріплення кісткові фрагменти, що менші 1 сантиметра;
- 8) промити рану великою кількістю рідини (використовувати 0,9 % розчин натрію хлориду)
- 9) залиште рану відкритою – без первинного закриття.

3. Забезпечити проведення антибіотикопрофілактики та профілактики правця.